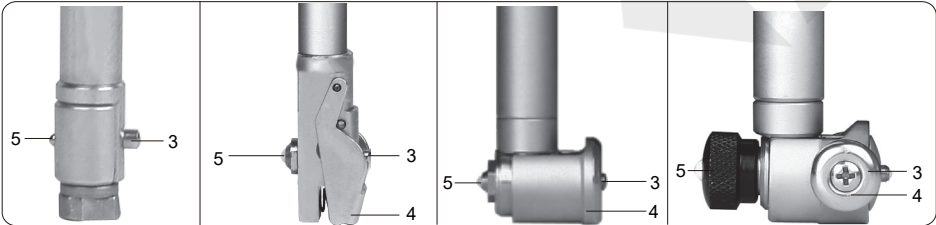


Codice	Gamma
2284-10	6-10mm
2284-18	10-18.5mm
2283-35	18-35mm
2283-60	35-60mm
2283-100	50-100mm
2283-160	50-160mm
2283-161	100-160mm
2283-250	160-250mm
2283-450	250-450mm



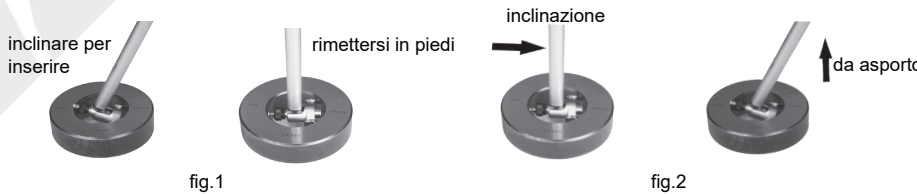
- 1-Vite di bloccaggio
- 2-Maniglia
- 3-Punto di contatto
- 4-Ponte di protezione
- 5-Incudine
- 6-Asta principale
- 7-Rondella
- 8-Asta di prolunga

Punti di contatto



1. Modalità di utilizzo:
Scegliere l'indicatore e la testa di misura adeguati in base alle dimensioni dei pezzi da misurare e ai requisiti di precisione.
Prima dell'uso, azzerare l'indicatore utilizzando il calibro ad anello; individuare il punto di svolta sulla superficie assiale del calibro ad anello, quindi individuare il punto di svolta sulla superficie radiale del calibro ad anello, per determinare la "lettura" sulla scala dell'indicatore. Misurare il calibro per diametro interno il più perpendicolarmente possibile al pezzo.

Attenzione: il punto di contatto deve essere protetto da una pressione impropria; seguire le figure 1 e 2 per le modalità di inserimento ed estrazione del calibro per fori. Inclinare il calibro per inserirlo nel pezzo o nell'anello di regolazione (fig. 1), far sì che il ponte di protezione entri in contatto con la parete interna per primo e poi ruotare lentamente il calibro in posizione verticale (far sì che l'incudine entri in contatto con la parete interna per prima, poi far sì che il punto di contatto entri in contatto con la parete interna). Inclinare il calibro per estrarlo dal pezzo o dall'anello di regolazione (fig. 2), non premere il punto di contatto.



- 2. Accessori opzionali: comparatore, anello di regolazione (6312), calibro per fori
- 3. La temperatura di esercizio è compresa tra 0 e 40 °C; l'umidità relativa non deve superare l'80%.